



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

---

# ARDEX W 820 SUPERFINISH

## Sádrová stěrka i pro strojní použití

---

Všestranne použitelná:

- stěrka pro válečkování
- stěrka pro ruční spracování
- stěrka pro strojní spracování



Sádrová stěrka, zušlechtěná umělohmotnými pryskyřicemi s dlouhou dobou pro zpracování

Tenkovrstvá sádrová stěrka C6/20/2 dle DIN EN 13279

Tmelení spár sádrokartonu bez nutnosti použití armovacích pásek, typ 4 B dle EN 13963

Pro stěrkovací práce dle kvalitativního stupně Q1 – Q4

Pro vytvoření dekorativních povrchů

Nehořlavá látka, třídy A1, dle EN 13501, část 1

Pro tloušťku vrstvy 0 až 20 mm

Vysoce vydatná

S dobrou plnivostí



---

ARDEX Baustoff, s.r.o.  
Jihlavská 7a, 625 00 Brno  
Tel.: +420 541 249 922  
Fax.: +420 541 213 962  
E-mail: [ardex@ardex.cz](mailto:ardex@ardex.cz)  
[www.ardex.cz](http://www.ardex.cz)

# ARDEX W820 SUPERFINISH

## Sádrová stěrka i pro strojní použití

### Oblast použití:

Interiér. Stěny a stropy.

Stěrkování, vyhlazení a omítání stěn a stropních ploch z betonu, zdiva, omítky, sádrokartonových desek a jiných vhodných podkladů. Vyplnění děr, prohlubní a trhlin. Stěrkování spar sádrokartonových a jiných stavebních desek a hotových betonových dílců.

### Druh výrobku:

Bílý sádrový prášek, speciální aditiva, plniva a jiné hmoty. ARDEX W 820 SUPERFINISH má dobrou plnivost, lehce a snadno se roztírá v tenkých i silných vrstvách. ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodným podkladem pro nátěry, tapety, disperzní omítky a jiné aplikace.

### Příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, pevný, zbavený prachu, nečistot a jiných separačních látek. Tapety a omítky, nedržící pevně na podkladu, je nutno odstranit. ARDEX W 820 SUPERFINISH lze nanést na savé, pevné povrchy. Betonové plochy či lehce křídující savé podklady opatřete přednátěrem ARDEX P51, zředěným v poměru 1:3 s vodou. Řezané spáry u sádrokartonových desek ošetřete přednátěrem ARDEX P51, ARDEX P 52 zředěným v poměru 1:3 vodou.

Hladké a nesavé podklady, jako např. laky, olejové nátěry, obklady atp. natřete umělopryskyřičným přednátěrem ARDEX P 82 nebo multitunkčním přednátěrem ARDEX P 4 vhodným do interiéru i exteriéru.

### Zpracování:

ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodný jak pro ruční zpracování, tak pro zpracování pumpou či stříkacím strojem. Při zpracování pumpou přidejte tolik vody, aby vznikla pružná, pastózní hmota. Při strojním zpracování zpracujte prášek ARDEX W 820 SUPERFINISH v úzké nádobě (40l hobok) pomocí spirálového míchadla, např. Colormix Wk 140, do pružné, bezhrudkové hmoty. Nejdříve nalijeme do nádoby cca. 12,5-14 l vody a poté vmícháme 25kg prášku ARDEX W 820 SUPERFINISH. Pro ruční zpracování zmíchejte stěrku s cca. 11,0 - 12,5 l vody dle popisu výše. Po zrání cca 1 až 3 minuty a dalším promíchání je malta připravená na aplikaci. Konzistenci nastavte vodou v množství odpovídajícím účelu použití.

Pro válečkování zmíchejte stěrku s cca. 15,0 - 16 l vody dle popisu výše. Po zrání cca 1 až 3 minuty a dalším promíchání nanášejte rovnoměrně hmotu křížem nylonovým válečkem s výškou vlasu 21 mm. Dle tloušťky vrstvy můžete vyhlazovat hned nebo s odstupem. Tmelení spár při válečkování by mělo probíhat v kombinaci se samolepicí, 5 cm-širokou krycí páskou. Neprodleně po nastříkání či nanesení rozetřete a uhladte stěrku ARDEX W 820 SUPERFINISH hladítkem. Po 2-4 hod., v závislosti na savosti podkladu, tloušťce vrstvy a podmínkách na stavbě, může být stěrka dohlazena. Kdyby bylo pro dosažení dostatečné kvality povrchu nutné další dohlazení, navlhčete plochu vodou a zafilcujte.

Při celoplošném stěrkování podkladu naneste ARDEX W 820 SUPERFINISH jako tenkovrstvou omítku v min. tloušťce vrstvy 2 mm. Při lokálním stěrkování nesavých podkladů, popř. ploch opatřených nátěrem, naneste stěrku v min. tloušťce vrstvy 1mm. Při vícevrstevném nanášení dbajte na to, aby byla předešlá vrstva dostatečně vytvrzena. Přednátěr mezi jednotlivými vrstvami není nutný. V případě pochybností proveďte zkoušku.

Při zpracování pumpou by nemělo přerušeni prací překročit 15-30 min. (v závislosti na teplotě). Při delším přerušeni práce je nutno přístroj vyčistit. ARDEX W 820 SUPERFINISH zpracovávejte při teplotách nad +5 °C.

### Následné úpravy:

ARDEX W 820 SUPERFINISH je vhodný podklad pro běžné disperzní nátěry a omítky, pro tapety, dekorativní stěrkování, lasurovací techniky atp. Nutno dbát pokynů výrobce.

### Praktický tip:

Vkládání malířského rouna je možné ve všech variantách zpracování. Pro docílení rovnoměrné tloušťky nanášené vrstvy, přestěrkujte nanášenou hmotu zubovou stěrkou R1.

Vhodné rouno vkládejte do čerstvé hmoty bez záhybů a bublin s přesahem dle pokynů výrobce.

### Upozornění:

Při ručním a strojním zpracování se nemusí použít armovací pásy, pokud jsou hrany sádrokartonových desek originální. Při nanášení válečkem se doporučuje použití samolepicí překrývací pásy.

ARDEX W 820 SUPERFINISH nemíchejte s jinými materiály. Nezpracovávejte již ztuhlý materiál. Stroje po použití řádně umyjte, případné zbytky materiálu by mohli skrátit dobu zpracování při dalším míchání.

### Doporučené stříkací stroje a výrobci:

PFT RITMO Powercoat  
Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Postfach 60  
97343 Iphofen  
Kontakt CZ: [www.pft-systems.at](http://www.pft-systems.at)

GRACO N.V.  
Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
B-3630 Maasmechelen  
Kontakt CZ: [www.graco-media.cz](http://www.graco-media.cz)

J. Wagner GmbH  
Otto-Lilien- Straße 18  
88677 Markdorf  
Kontakt CZ: [www.wagner.cz](http://www.wagner.cz)

Putzmeister  
Mörtelmaschinen GmbH  
Max-Eyth-Straße  
1072631 Aichtal  
Kontakt CZ: [www.putzmeister.cz](http://www.putzmeister.cz)

STORCH  
Malerwerkzeuge &  
Profigeräte GmbH  
Platz der Republik 6-8  
42107 Wuppertal  
Kontakt CZ: [www.storch.cz](http://www.storch.cz)

STROBL  
Beschichtungstechnik GmbH  
Hermann-Volz-Str. 56  
88400 Biberbach

HTG HIGHTECH  
Germany GmbH  
Prenzlauer Promenade 147  
13189 Berlin

**Brousící stroje:**  
MIRKA Schleifmittel GmbH  
Otto-Volger-Str. 1a  
65843 Sulzbach/Ts.

**Příslušenství:**  
Doporučený malířské rouno:

KOBAU microlith Spachtelvlies  
KOBAU GmbH & Co. KG  
Georg-Ohm-Straße 9  
23617 Stockelsdorf



0432

ARDEX GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 45  
A-58453 Witten  
09

56168

EN 13963:2005/AC:2006  
EN 132791:2005

ARDEX W820 SUPERFINISH  
Opravná a vyhlazovací stěrka pro stěny a stropy  
EN 13963:4B  
EN 13279-1:C6/20/2

Lomové zatížení: > 400 N  
Reakce na oheň: A1  
Čas tuhnutí: > 20 min  
Pevnost v tlaku > 2,0 N/mm<sup>2</sup>  
Izolace hluku: NPD  
Tepelný odpor: NPD

---

**Technická data**  
**podle kvalitativní normy ARDEX:**

---

**Záměsný poměr:**

cca. 11,0 - 12,5 l vody : 25 kg prášku  
t.j. v objemových dílech  
cca. 1 obj. dílu vody : 2 obj. dílům prášku

**Strojní zpracování:**

cca. 12,5 - 14,0 l vody

**Válečkování:**

cca. 15,0 - 16,0 l vody

**Sypká váha:** cca. 1,1 kg/l

**Váha čerstvé malty:** cca. 1,5 kg/l

**Spotřeba:**

cca. 1,0 kg prášku na m<sup>2</sup> a mm  
při 11,0 - 12,5 l vody  
cca 0,9 kg prášku na m<sup>2</sup> a mm  
při 15,0 - 16,0 l vody

**Doba pro zpracování (+20°C):** cca. 3 hodiny

**Nástřiky a lepení:** po zaschnutí

**Pevnost v tlaku:** cca. 4 N/mm<sup>2</sup>

**Pevnost v tahu za ohybu:** cca. 2 N/mm<sup>2</sup>

**Hodnota pH:** cca. 7

**Označení dle GHS/CLP:** žádné

**Balení:** pytle 25 kg netto

**Skladování:** v originálním balení 12 měsíců v suchých  
prostorách

Váš odborný velkoobchod: