



ARDEX GK ARDEX FK

pro šířku spár
od 5 mm

pro šířku spár
od 2 do 12 mm

Rychlospárovací hmoty

ARDEX GK šedá

ARDEX FK šedá a středně šedá

Na bázi cementu

I při nižších teplotách
bezpečně zpracovatelná

Nepropadá se

Rychle zatěžovatelná – tj. po 1 1/2 hod.

Bez trhlin

Ardex Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf, Hürmer Straße 40
ISDN & Tel. 0043 /2754/7021
Fax 0043/2754/2490
E-mail: office@ardex.at
Internet: www.ardex.at



Ardex Baustoff, s.r.o.
Kamenická 2
616 00 Brno
tel.: 541 249 922
fax: 541 213 962
E-mail: ardex@ardex.cz
Internet: www.ardex.cz

ARDEX GK

ARDEX FK

— pro šířku spár od 5 mm

— pro šířku spár od 2 do 12 mm

rychlospárovací hmoty

Oblast použití:

Produkt je určen pro vnější i vnitřní použití.

Spárování dlažeb a obkladů z keramiky, skla a přírodního kamene (kromě mramoru), zvonivky, štípaných desek a fasádních pásků, jakož i skleněných tvárnic.

ARDEX GK pro široké spáry desek s povrchem, obdobným hrubé keramice. Zvláště vhodný pro hrubé, profilované dlažby, s protiskluzovou úpravou.

ARDEX FK pro úzké spáry desek s hladkým povrchem.

Druh výrobku:

Prášek na bázi rychlospárovacích cementů a speciálních plniv.

ARDEX GK s max. zrnem 0,7 mm

ARDEX FK s max. zrnem 0,5 mm

Rozmícháním s vodou vzniká vláčná, pastózní malta, která se lehce zpracovává. Malty mají krátkou dobu provázání, nevymývají se ani v širokých spárách a při nižších teplotách, nenapalují se na deskách, mají vysokou plnicí schopnost a drží pevně a bez prasklin ve spárách.

Spáry jsou brzo zatěžovatelné.

Barvy:

ARDEX GK: šedá

ARDEX FK: šedá, středně šedá

Zpracování:

Do čisté míchací nádoby dáme čistou vodu a rozmícháme v ní prášek na bezhrudkovou hmotu. Na 25 kg prášku ARDEX GK potřebujeme asi 4 litry vody, na 25 kg prášku ARDEX FK potřebujeme asi 5 litrů vody.

Zušlechťujeme-li přísadou ARDEX E 95, nejprve zředíme tuto umělopryskyřičnou disperzi 1:1 vodou. Směsný poměr pak je:

25,0 kg ARDEX GK

asi 2,5 kg ARDEX E 95

asi 2,5 litru vody

25,0 kg ARDEX FK

asi 3,0 kg ARDEX E 95

asi 3,0 litry vody

Toto zušlechtění dodá spárovací hmotě elasticitu, vodoodpudivost a zvýší přídržnost na hranách.

Odkazujeme na techn.list ARDEX E 95, zušlechťující přísady do spárovacích hmot.

Malta je v rozsahu teplot od 5°C do 20°C zpracovatelná po dobu asi 1/2 hodiny. Vyšší teploty dobu zpracovatelnosti zkracují. Lze ji lehce gumovou stěrkou vtírat do spár. I hlubší spáry lze vyplnit jedním pracovním záběrem, aniž by se propadaly. Krátký čas provázání umožňuje brzké omytí, aniž by se spáry vymývaly.

Na podlahách lze vtírat spárovací hmotu pomocí gumové stěrky na násadě.

ARDEX GK a ARDEX FK zpracováváme při teplotách nad 5°C.

Upozornění:

U zvlášť pórovitých dlažeb, nebo na matných glazurách obkladů se mohou usazovat zbytky spárovací hmoty. U takových podkladů se nedoporučuje vynechat zkušební spárování.

Pokud omýváme kyselinou, zvlhčíme nejprve spáry vodou.

Vlhkost podkladu a různá savost okrajů desek mohou způsobovat rozdíly v barevnosti spár.

V léčivých lázních, bazénech a podobných náročných stavbách by měly být použity místo cementových materiálů epoxidové lepicí a spárovací hmoty ARDEX WA.

Na spárování mramoru používáme ve vnitřních staveb spárovací hmotu na mramor ARDEX MF.

Ochrana zdraví a pracovní hygiena:

Obsahuje cement, reaguje alkalicky. Chraňte oči a kůži.

Při kontaktu kůže umyjte vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně tekoucí vodou vyhledejte lékaře.

Ve vytvrzeném stavu je produkt fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Technická data podle kvalitativní normy ARDEX:

záměsný poměr: **ARDEX GK**
asi 4 litry vody : 25 kg prášku,
t j. asi 1 díl vody : 4¹/₄ dílu prášku

ARDEX FK
asi 5 litrů vody : 25 kg prášku,
t j. asi 1 díl vody : 4 dílu prášku

sypká váha:
ARDEX GK asi 1,5 kg/litr
ARDEX FK asi 1,3 kg/litr

váha čerstvé malty:
ARDEX GK asi 2,2 kg/litr
ARDEX FK asi 2,1 kg/litr

spotřeba materiálu:
ARDEX GK při šířce spár 10 mm
a hloubce spár 5 mm
pro rozměr desek:
30x30 asi 0,65 kg/m²
15x15 asi 1,30 kg/m²
10x10 asi 2,00 kg/m²

ARDEX FK při šířce spár 3 mm
a hloubce spár 5 mm
pro rozměr desek:
30x30 asi 0,20 kg/m²
15x15 asi 0,40 kg/m²
10x10 asi 0,60 kg/m²
5x 5 asi 1,10 kg/m²

Dodatečné ztráty zbytkového materiálu na deskách činí
podle kvality povrchu desek a způsobu práce
0,05 – 0,10 kg/m²

zpracovatelnost: asi 1/2 hod.
(20°C)

pochůznost: asi po 1 1/2 hod.
(20°C)

kuličková zkouška:
(Brinell)
po 1 dni asi 40,0 N/mm²
po 3 dnech asi 60,0 N/mm²
po 7 dnech asi 80,0 N/mm²
po 28 dnech asi 100,0 N/mm²

**pro podlahová
topení:** vhodné

balení: pytle po 25 kg netto
pytle po 12,5 kg netto
pytle po 5 kg netto

skladování: v suchých prostorech.

Váš odborný velkoobchod:

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů.

Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garance vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a na způsob provedení prací.

Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.

