



# MFC Sanfix 261

## Sanační malta (finální)

### POPIS VÝROBKU

MFC Sanfix 261 je jemnozrná maltovinová směs na bázi cementu, plniva a speciálních přísad. Je dodávána jako předem namíchaná suchá směs, která se na stavbě smíchá s vodou.

### POUŽITÍ

MFC Sanfix 261 je určen pro tenkovrstvé opravy a reprofilaci betonových konstrukcí. Nanáší se v síle vrstvy 1 - 5 mm během jednoho úkonu. Spotřeba suché směsi je 1,7 kg/mm<sup>2</sup>.

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Síla vrstvy	1 - 5 mm
Doba zpracovatelnosti (v závislosti na realizačních podmínkách)	45 min
Hodnota pH	11
Sypná hmotnost směsi	1500 kg.m <sup>-3</sup>
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 40 MPa
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 7 MPa
Přidrženost po 28 dnech (v závislosti na podkladu)	min. 2 MPa
Modul pružnosti v tlaku	20 000 MPa
Měrná změna délky	max. - 0,04%
Odolnost proti vodě a CHRL	150 cyklů
Max. průměr zrn plniva	1,0 mm

- parametry materiálu v prostředí 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu.

### PODKLAD

Podklad musí být stabilizovaný, zbařený uvolněných částic a mastnot s následným odsátím prachu.

### MÍCHÁNÍ

Suchá směs se smíchá těsně před aplikací s pitnou vodou v poměru 3,75 litrů (15%) vody na 25 kg suché směsi. Míchání se provádí v mísící nádobě pomocí míchacího nástavce na vrtačce. Optimální doba míchání je 2 - 3 min. při počtu otáček 300 - 400 ot./min. Hmota musí být promíchána tak, aby vznikla homogenní dobře rozdíratelná pasta. Po promíchání se nechá 5 minut odstát a poté se opět krátce promíchá.

### APLIKACE

Aplikaci by měli provádět pouze proškolení pracovníci na základě zpracovaného plánu sanačních prací. Malta se nanáší klasickou zednickou technologií na předem zvlhčený podklad, povrch se uhlazuje dřevěným, plastovým nebo ocelovým hladítkem. Požadovaná teplota podkladu, malty a prostředí během aplikace je stanovena v rozmezí +5 až +25°C.

### OŠETŘOVÁNÍ

Během aplikace a v počáteční fázi tuhnutí je třeba zamezit silnému průvanu a extrémním teplotám. Povrch je třeba chránit před mechanickým poškozením 48 hodin po nanesení.

### KVALITA

MFC Sanfix 261 je při výrobě neustále kontrolován laboratorními testy. Základním předpokladem úspěšné aplikace je dodržování předepsaných technologických postupů.

### SKLADOVÁNÍ

Materiál se balí do 25 kg papírových pytlů a ukládá na dřevěných paletách (po 40 pytlích). Skladuje se ve vhodném prostředí, nesmí být vystaven vlhku, extrémně nízkým ani vysokým teplotám.

### ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obalu. Výrobce garantuje deklarované vlastnosti a parametry výrobku při dodržení předepsaných technologických postupů, neposkytuje však žádné další záruky ve smyslu nevhodného zpracování a použití.

### UPOZORNĚNÍ

Výrobek obsahuje cement. Cement reaguje s vodou zásaditě. Chraňte oči a vyvarujte se styku s pokožkou. Při manipulaci se suchou směsí vzniká nebezpečí vdechnutí prachových částic, doporučujeme použít při práci ochranný respirátor. Při zasažení očí proveďte výplach očí proudem vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Chraňte před dětmi.

### VARIANTY PRODUKTU:

produkt je možné dodat v následujících úpravách:

MFC Sanfix 261 (v) – s obsahem rozptýlené výtuzže

Výrobek splňuje požadavky ČSN EN 1504-3