

# MFC Ekopox 670

Nízkoviskózní litá hmota

## POPIS VÝROBKU

MFC Ekopox 670 je dvousložková nízkoviskózní hmota, bez rozpouštědel, skládající se ze složky A, modifikované epoxidové pryskyřice obsahující aditiva, pigmenty a plniva a složky B, polyaminového tvrdidla.

## POUŽITÍ

MFC Ekopox 670 je určen především k sanaci spár a trhlin v betonu a samonivelačních hmotách. Lze jej použít k zalévání ocelových spon, k opravě nezpevněných povrchů a injektáži dutých míst. Při smíchání s křemičitým pískem MFC vytváří pryskyřičnou maltu vhodnou pro opravu lokálních výtluků, tmelení otvorů a spár apod.

## VLASTNOSTI VÝROBKU

### Mísící poměr kompozice

MFC Ekopox 670	Složka A	Složka B
Hmotnostní díly	100	15

### Technické parametry složek

Výtoková doba - složka A (pohárek 6/23°C)	50 – 150 s
Doba želatiny - složka A (23°C)	max. 5 hod.
Viskozita (Brookfield) - složka B	max. 0,5 Pa.s

### Technické parametry vytvrzené hmoty

Přidržitost k podkladu	min. 2,5 MPa
------------------------	--------------

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být suchý, stabilizovaný, zbavený uvolněných částic a mastnot (tryskání, broušení, frézování) s následným odsátím prachu. U velmi hladkých povrchů je vhodné provést zkoušku přilnavosti.

## MÍCHÁNÍ

Před vlastním zpracováním se složka A promíchá v celém obsahu tak, aby se dobře dispergovala od dna plnivo. Poté se za stálého míchání přidává odpovídající množství tvrdidla (složka B). Míchání reaktivních složek probíhá 2 – 3 minuty. Následným přidáním zahušťovadla MFC jako 3. složky připravíme husté tekoucí hmotu vhodnou pro zalévání širších spár.

## APLIKACE

Namíchaná směs by měla být zpracována během 15 - 20 minut od smíchání všech složek.

**Sanace trhlin a spár:** trhliny(spáry) prořízneme v celé délce do hloubky cca 1/3 síly podkladu nejméně však 2 – 3 cm. Kolmo na trhlínu (spáru) vyřízneme drážky pro ocelové spony ve vzdálenosti cca 20 – 30 cm. Řez řádně očistíme (nejlépe vysátím) a vložíme ocelové spony. Následně provedeme zalití ocelových spon společně s trhlínou (spárou) a to v celé délce řezu. Na závěr provedeme zásyp povrchu přebytkem jemného křemičitého písku MFC.

**Oprava lokálních výtluků a výplně otvorů:** přidáním jemného křemičitého písku MFC (doporučené plnění 1 díl MFC Ekopox 670 + 3 díly plniva) vytvoříme pryskyřičnou maltu, kterou pomocí ocelové stěrky nanese na podklad a vyhladíme. Hmota nestéká, dobře vyplňuje prohlubně a dokonale drží rovinu i hranu. Pro zajištění soudržnosti dalších vrstev provedeme zásyp povrchu přebytkem jemného křemičitého písku MFC.

Optimální teplota při provádění je 20°C, teplota podkladu by neměla klesnout pod +10°C, teplota prostředí a materiálu pak v rozmezí +15 až +25°C. Při dodržení uvedených podmínek je možné aplikovat další vrstvy po 24 hod.

## ČIŠTĚNÍ

Veškeré použité nářadí řádně omyjte etylalkoholem.

## BALENÍ

MFC Ekopox 670 se dodává v 10 litrových vědrech. Hmotnost náplně umožňuje míchání s předepsaným množstvím tvrdidla.

## SKLADOVÁNÍ

Skladuje se v uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při min. teplotě +5 až +25°C, odděleně od tvrdidel.

## ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obalu. Výrobce garantuje deklarované vlastnosti a parametry výrobku při dodržení předepsaných technologických postupů, neposkytuje však žádné další záruky ve smyslu jeho nevhodného zpracování a použití.

## UPOZORNĚNÍ

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

