



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

---

# ARDEX GF 500

## Spárovací hmota pro dlažební kostky

---

Dvoukomponentní, pryskyřičná, vodopropustná spárovací hmota s optimálně zvolenými minerálními plnivy

Vodopropustná  
Samozhutňující  
Odolná metařským strojům  
Odolná mrazu a posypovým solím  
Otěruvzdorná  
Tvoří trvale vylněné spáry  
Zpracovatelná i při dešti a nízkých teplotách

|              |
|--------------|
| Barvy:       |
| kamenná šed' |
| basalt       |
| písková      |



ARDEX Baustoff, s.r.o.  
Jihlavská 7a, 60300 Brno  
Tel.: +420 541 249 922  
E-mail: [ardex@ardex.cz](mailto:ardex@ardex.cz)  
[www.ardex.cz](http://www.ardex.cz)

# ARDEX GF 500

## Spárovací hmota pro dlažební kostky

### Oblast použití:

Pro exteriér. Pro spárování kamenných desek, betonových desek a klinkeru. Vhodná pro lehké až střední pojezdové zatížení.

Spracovatelná i při deždi nebo nízkých teplotách, není potřeba zakrývat.

### Druh výrobku:

Pryskyřičná, vodopropustná spárovací hmota s optimálně zvoleným minerálním plnivem. Jako pojivo je použita dvoukomponentní, bezrozpuštědlová, vysoce modifikovaná a vodou emulgovatelná epoxidová pryskyřice.

### Příprava podkladu:

Podklad musí být nosný, trvale vodopropustný a musí odpovídat předpokládanému zatížení. Hloubka spáry musí být  $\geq 30\text{mm}$  (u pojízdných ploch plná hloubka spáry). Šířka spáry musí být  $\geq 5\text{mm}$  a venkovní teplota a teplota podkladu musí být  $\geq 5\text{ }^\circ\text{C}$  až maximálně  $25\text{ }^\circ\text{C}$ .

ARDEX GF 500 spárovací hmota pro kamenné desky jako spárovací materiál pro úzké spáry od 5 mm nevyrovnává nerovnosti podkladu. Podklad, spodní i vrchní konstrukce musí být realizovány způsobem, odpovídajícím očekávanému zatížení.

### Zpracování:

Povrch spárovaného objektu musí být beze zbytku očištěn.

Povrch před spárováním navlhčete. Při vlhčení nebo čištění povrchu používejte vždy čistou a studenou vodu.

Minerální komponent promíchejte, poté přidejte dvoukomponentní pojivo a vrtačkou míchejte v kýblu cca. 3-5 minut do homogenní směsi. Nesmíchané komponenty nesmí být zpracovávány. Do záměsu nepřidávejte vodu.

Maltu pomocí stěrky z tvrdé gumy a za lehkého postříku vodou zapracujte do spár. Během aplikace je nutné, udržovat plochu mokrou. Doporučujeme provádět spárování od nejvyššího bodu k nejnižšímu.

Přebytečnou spárovací hmotu po cca. 5 minutách (při teplotě nad  $15\text{ }^\circ\text{C}$  ihned) odstraňte lehkým proudem vody (ze vzdálenosti cca. 25cm) z povrchu, dbejte přitom na to, abyste nevymyli spáru.

Dbejte na to, aby čištění probíhalo vždy ve směru ještě nezaspárovaných míst. Na poslední zbytky malty použijte kokosové koště. Dbejte na to, aby se zbytky malty nedostali do otevřených spár.

Při pochůzném zatížení plochy dostačuje pokládka desek do pevného, drenážovaného pískového či štěrkového lože. Lepší je pokládka desek do drenážního betonu nebo malty.

Při pojezdovém zatížení je nutná pokládka desek do drenážního betonu nebo malty, odpovídající zatížení.

Při spárování se spárou větší než 15 mm musí být hloubka spár min. dvounásobkem šířky spáry.

Dilatační zóny je nutné realizovat dle stavebních zásad a přenést je z podkladu a místech napojení na ostatní stavební díly. Spárování by mělo proběhnout elastickou spárovací hmotou. Doporučujeme ARDEX GF 800.

Barva malty může v průběhu procesu vytvrzování v důsledku výdeje vody, v které jsou rozpuštěny aditiva, ztmavnout. Na základě reakce UV záření a pojiva se barva může změnit do pískových tónů. Barvy kamenná šed' a basalt mohou tedy lehce zesvětlat.

Z praxe je známo, že u některých druhů kamenů, jako je například granit, asiatické přírodní kameny, klinker a umělé kameny, může zbylý pojivový film na povrchu způsobit jisté efekty, jako je například ztmavnoutí barev.

U bílých příp. světlých desek může tato změna barvy vypadat nažloutle. Tento jev je důsledkem kontaktu mezi ARDEX GF 500 a povrchem desek a nejsou důsledkem zpracovatelské chyby.

Proto je nutné, provést vždy zkoušku. Tyto zkušební plochy jsou plochami referenčními. U kritických druhů kamenů je nutné dbát na obzvláště pečlivé čištění po spárování.

Pro usnadnění čištění nebo pro ochranu povrchu doporučujeme předošetření pomocí produktu Lithofin Fleckstopp W zředěním s vodou v poměru 1:3

U savých desek mohou i přes všechna opatření vzniknout na povrchu silné a dlouho se vyskytující barevné změny, které mohou být i nevratného charakteru. Nadto mohou i u obzvláště savých druhů desek, jako je například granit a pískovce, vzniknout tmavá zbarvení v důsledku vztlínající vlhkosti z podkladu

Nedoporučujeme spárovat tímto produktem desky s povrchovou úpravou (výjimka - polygonální desky s vysokým obsahem spár).

Pro usnadnění zpracování za nízkých teplot doporučujeme materiál před zpracováním skladovat ve vytápěné místnosti. Neskladujte při teplotách nad  $20\text{ }^\circ\text{C}$ .

Pro spárování betonových desek s impregnovaným povrchem doporučujeme produkt ARDEX GF 320.

ARDEX GF 500 není vhodný k izolaci obkládaných povrchů.

Veškeré údaje v tomto technickém listu se vztahují na teplotu  $20\text{ }^\circ\text{C}$  a 65% relativní vlhkost vzduchu (vyšší teploty zkracují, nižší prodlužují tyto doby).

Na základě rozdílných minerálních plniv, rozdílných pojiv a přísad nelze vyloučit barevné rozdíly mezi rozličnými produkty ze systému ARDEX GF. Barevné vyobrazení jsou ilustrační a originálním barvám spárovacích hmot ARDEX GF odpovídají přibližně.

#### **Upozornění:**

Dbejte na to, aby byla spárovaná plocha důkladně vyčištěna od zbytků malty, aby nedošlo v průběhu vytvrzení pojiv k navázání zbytků na plochu.

Dbejte na to, aby na povrchu nezůstávala voda se zbytky malty.

Na nedostatečně vyčištěných plochách zůstává tenký film, který zvýrazňuje strukturu povrchu. Tento film zmizí po několika měsících díky povětrnostním vlivům.

Zatarasení čerstvě zaspárované plochy je nutné min. 24 hodin po zaspárování, příp. do té doby, dokud není povrch desek lepivý. Poté je plocha pochůzná. Plochu je možné plně zatěžovat po 5 dnech. V zásadě by měla být plocha před uvedením do provozu podrobena zkoušce pevnosti.

Čištění stávající plochy, zaspárované produktem ARDEX GF 500 lze provést pomocí vysokotlakého čističe (s odstupem od spáry min. 40cm), je nutné ovšem dbát na to, aby nebyl zdrsněn povrch kamene a spára, což by vedlo k rychlejšímu znečištění. Doporučujeme použít vhodné čisticí prostředky (Lithofin).

#### **Technická data podle kvalitativní normy ARDEX:**

##### **Záměsný poměr:**

je dán balením

**Hustota:** cca. 1,7 kg/litr

##### **Spotřeba materiálu:**

při šířce spár 10mm a hloubce spár 10mm  
pro formát desek:

10 x 12 cm: cca. 2,9 kg/m<sup>2</sup>

8 x 10 cm: cca. 3,40 kg/m<sup>2</sup>

6 x 8 cm: cca. 4,30 kg/m<sup>2</sup>

pro velkoformáty:

14 x 18 cm : cca 1,9 kg/m<sup>2</sup>

14 x 18 cm : cca 2,0 kg/m<sup>2</sup>

12 x 16 cm : cca 2,3 kg/m<sup>2</sup>

**Doba pro zpracování (20°C):** cca. 5minut

**Pochůznost:** po cca. 24 hodinách

**Plná zatížitelnost:** po 5-ti dnech

**Venkovní teplota:** ≥ 3 °C, max. 25 °C

**Teplota materiálu:** ≥ 5°C, max. 20°C

**Teplota podkladu:** ≥ 3 °C, max. 25 °C

**Pevnost v tahu za ohybu:** cca. 10,0 N/mm<sup>2</sup>

**Pevnost v tlaku:** cca. 25,0 N/mm<sup>2</sup>

**Vodopropustnost:** 0,15 • 10<sup>-3</sup> m/s (při 20% podílu spáry cca. 1,8l/m<sup>2</sup>/min.)

**Balení:** PP-kýbl 25 kg

##### **Skladování:**

v suchých prostorech, v originálním balení cca. 12 měsíců, chraňte před mrazem

Váš odborný velkoobchod:



Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů. Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garancí vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a způsob provedení prací. Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.

Verze 010/2014/KR

