

Technické informace

HOMAPAL

- dekorativní HPL lamináty s kovovým povrchem (odtud kovolamináty)
použitelné především pro výrobu nábytku, kuchyní, interiérů, reklamy, výtahových kabin, obkladů, podhledů, dveří a pod.. Je dobře využitelný též ve výstavnictví a kultuře.

Rozměry desek:	a 2440 x 1220 mm	hliník, měď
	b 3050 x 1220 mm	
	c 2440 x 1020 mm	ocel (nerez)
	d 3050 x 1020 mm	
	e 2440 x 1170 mm	magnetické tabule
	f 3050 x 1170 mm	

Tloušťky desek: 0,8 - 1,4 mm, ostatní tloušťky (max. do 10 mm) na objednávku

Všeobecné technické informace pro kovolamináty HOMAPAL

Kovolamináty HOMAPAL jsou opatřeny ochrannou fólií. Doporučujeme tuto fólii nechat na povrchu do konce zpracování. I přesto je před tím provedena kontrola barvy, shodnosti barvy a jiných znaků kvality desek. Na základě specifických kolísání typických pro přírodní produkty, vykazují kovolamináty větší škálu barevných odstínů než normální HPL lamináty. Vzhledem k technickým procesům jsou nepatrné odchylky ve výsledném vzhledu některých produktů nevyhnutelné. Dbejte prosím na to, aby spolu byly použity zásadně jen produkty jedné šarže (datum zhotovení a dodatečný pokyn na ochranné fólii).

Důležité

Povrch opatřený snímatelnou ochrannou fólií by neměl být vystaven delší dobu světlu, protože poté by vzniklo nebezpečí obtížného odtržení fólie - používat krycí desku. Ochranná fólie propouští tekutiny.

Použití

Doporučujeme pouze použití vnitřní (vertikálně), protože horizontální a použití ve vlhkých místnostech je možné pouze podmíněně. Bližší informace se dozvíte na poptávku od našeho technika. Povrch je odolný proti obvyklým tekutinám v domácnosti, které neobsahují rozpouštědla.

Hořlavost

HOMAPAL kovolamináty (v přehledu příslušně označeno) jsou nehořlavé podle FTP-kódu, přílohy 1., dílu 5., č.2.1.(IMO RES A653(16)) a dílu 6., č.2.1. (IMO RES A687(17)). Kritéria kouře a toxikace jsou splněna podle FTP kódu, dílu 2. Výrobky jsou označeny symbolem kormidla. Pro doplnění ke všeobecnému vodítku zpracování platí: Chování při hoření je ovlivněno nejenom laminátem, ale také spojením s jinými látkami a spojovacími prostředky. Vliv má také technika při zpracování. Lepidla, která jsou použita v dělicích plochách typu B a ve spojení s izolací chladících systémů při stavbě lodí, musí být rovněž nehořlavá dle FTP kódu, přílohy 1., dílu 3., č. 3.1. a dílu 5, č. 3.4.. Všechny produkty, které jsou označeny jako nehořlavé, byly také opatřeny certifikátem firmy Lloyd 's Register.

Hygienická kritéria

Bez zápachu, vyhovující při styku s potravinami.

Řezání

HOMAPAL kovolamináty (kromě nerezových povrchů – viz zvláštní pokyny) se nechají řezat, vrtat a frézovat jako normální HPL-lamináty. Doporučuje se použití nástrojů ze slinutých karbidů. Při řezání by měl být dekorativní povrch vždy nahoře. Nařezané nebo frézované hrany dočistíme jemným pilníkem nebo brusným papírem.

Nosný materiál

Pro kovolamináty HOMAPAL jsou vhodné všechny obvyklé, pro lamináty používané nosné materiály.

Lepení

Běžná lepidla, např.: bílá lepidla, epoxydová nebo neoprenová kontaktní. Lepidla s močovinou nejsou vhodná !!! Při zpracování je třeba dbát na stejný směr položení desek (viz šipky na ochr. fólii), protože by mohl vzniknout jiný výsledný vzhled. Při lisování dekorů s reliéfem je výhodné obstarat nosné desky vhodným kytem pro vyrovnání tlaku, tak aby při lisování přímo proti topné desce byl účinný tlak na celkové ploše pouze na vyzdvížených místech a tím byl výrazně vyšší. (s výjimkou lepení na rámy: zde by se mohly projevit při větším tlaku obrysy ráků). Je třeba dbát na to, aby obsah vlhkosti u nosné desky nebyl vyšší než u kovolaminátu (viz klimatizace). Příliš vysoká vlhkost nosného materiálu může následkem vyrovnání vlhkosti vést k oxidaci a vzniku bublin mezi kovovou fólií a laminátovým jádrem.

Údržba, čištění

Desky by měly být čištěny jemným hadrem a jemným čistícím prostředkem, který neobsahuje žádné brusné částice. Rozpouštědla mohou být použita pouze obezřetně. V žádném případě nemohou být použita u povrchů s označením Polyester a UV-lak (viz přehled produktů). Neodstraněné skvrny (např. pozůstatky po lepení) mohou být odstraněny velice obezřetně čistým benzínem. Vyvarujte se delšímu vlivu tekutin na povrchu!

Dodatečné tvarování (postformingová úprava)

Maximální teplota: 120°C

Při tloušťce laminátu 0,8 mm je realizovatelný rádius od 6 mm. Pro tento proces je povrch opatřen dostatečně odolnou polyesterovou fólií. Na ochranné fólii se nachází dodatečný pokyn, že se jedná o zvláštní provedení. Označení se skládá ze dvou písmen: "PF". Vzhledem k nepatrné tloušťce s postformingovou kvalitou ve srovnání s kvalitou standardní vznikají rozdíly při formování reliéfu.

Upozornění: Tyto informace jsou uváděny na základě našich nynějších znalostí a zkušeností. Vzhledem k široké paletě postformingových celků (zařízení) neodrazujeme zpracovatele od vlastních zkoušek a pokusů.

Protitah (materiál zajišťující symetrii tahu)

Mezi dvěma navzájem spojenými rozmanitými materiály je neustálé pnutí. Proto musí být nosná deska obložena oboustranně materiály, které podléhají stejným změnám dimenzí u tepelného vlivu a vlivu vlhkosti (klimatizace všech materiálů). To platí především poté, pokud by hotová kompaktní deska měla být samonosná a není uchycena v nehybné konstrukci. Čím větší plocha má být pokryta, tím větší je třeba brát zřetel na výběr protitahu, symetrickou konstrukci, kompaktnost a nepružnost nosné desky (viz tab. Protitahy). Podle našich zkušeností jsou nosné desky ≤ 13 mm „kritické“ vzhledem k rovnosti spojeného elementu.

Zásadně faktory, jako jsou např.: nepružnost a symetrická stavba nosné desky, rovnoměrný nános lepidla a teplota v lisu, velikost a stupeň fixace objektu, mají nadměrný vliv. Proto doporučujeme pro spojení elementů s nosnou deskou $\leq 13\text{mm}$ použít jako protitah stejný kovolaminát. Nejlepší výsledky jsou dosaženy použitím stejných desek na lícni a rubovou stranu od stejného dodavatele. Obě musí být nalepeny na nosnou desku se stejným směrem posuvu popř. brusu (nikdy ne kolmo na sebe). Pro snížení ceny se nabízí jako protitah použití II. jakostních desek z toho samého materiálu nebo speciálního protitahového materiálu bez povrchového nároku. Použití jiných materiálů jako protitah se nedoporučuje, i když jejich fyzikální vlastnosti jsou podobné kovolaminátům (není možné přislíbit s jistotou dobré výsledky).

Rádus ohybu

Šířka zkušebního pásku: 50 mm

Skupina výrobků	Ohýbání	Tloušťka desek (mm)			
		1,4	1,3	1	0,8
1	vypouklé - délka		130	90	55
	vypouklé - šířka		130	90	55
	duté - délka		180	120	100
	duté - šířka		180	120	100
2	vypouklé - délka		105	80	40
	vypouklé - šířka		105	60	30
	duté - délka		180	105	70
	duté - šířka		150	100	55
3	vypouklé - délka		130	75	55
	vypouklé - šířka		100	75	55
	duté - délka		150	105	70
	duté - šířka		130	105	70
4	vypouklé - délka		90	60	40
	vypouklé - šířka		85	55	30
	duté - délka		180	90	60
	duté - šířka		135	90	60
5	vypouklé - délka			80	40
	vypouklé - šířka			80	30
	duté - délka			130	80
	duté - šířka			130	60
6	vypouklé - délka			40	
	vypouklé - šířka			35	
	duté - délka			90	
	duté - šířka			80	
7	vypouklé - délka			80	
	vypouklé - šířka			80	
	duté - délka			105	
	duté - šířka			105	
8	vypouklé - délka			130	
	vypouklé - šířka			130	
	duté - délka			140	
	duté - šířka			140	
9	všemi směry	225			